



50° SIMPOSIO AFI  
RIMINI 9-10-11  
GIUGNO 2010

# Workshop

## Realizzati da:



PHARMACEUTICALS - BIOTECHNOLOGY - HEALTHCARE

- Design modularizzato di impianti farmaceutici per realizzazione "fast-track"



- Il futuro del packaging e dell'aseptic processing



- Technology Transfer by Design: scopo, strategie, pianificazione e organizzazione delle attività



- L'innovazione dei processi aziendali



- Tecniche Analitiche per il controllo in continuo nella produzione e sintesi di prodotti farmaceutici (PAT)



Associazione Farmaceutici Industria

Società Scientifica

Gruppi di Studio AFI/GAMP

- Gestione Elettronica dei Processi Documentali e Sistemi Informatici di Laboratorio



- How to approach Extractables and Leachables assessment



A&LCO INDUSTRIES®

- Muoversi verso il rilascio microbiologico parametrico utilizzando nuove tecnologie di controllo del processo



- Il contributo dell'outsourcing al processo logistico-distributivo del farmaco nella direzione di soluzioni "integrate sostenibili"



Tartari & Partners

Company Solutions Provider

- Quality Function Deployment, uno strumento che razionalizza la pianificazione della qualità in tutto il ciclo di vita del prodotto: casi positivi nel farmaceutico



- Ingegnerizzazione e validazione di processo per Biofarmaci e Terapie Avanzate

PALACONGRESSI RIMINI

Mercoledì 9 giugno - Ore 9,00 - 12,00

PALACONGRESSI RIMINI  
Mercoledì 9 giugno - Ore 9,00 - 12,00



**50° SIMPOSIO AFI**  
**RIMINI 9-10-11**  
**GIUGNO 2010**

# Workshop



## Design modularizzato di impianti farmaceutici per realizzazione “fast-track”

### Finalità del workshop

Nel business farmaceutico internazionale, sempre maggiore importanza e quindi attenzione viene posta dalle Case Farmaceutiche alla durata della realizzazione e completamento di nuovi impianti, poiché ad essa è strettamente correlata la possibilità di **presentare sul mercato i prodotti nei tempi commercialmente più vantaggiosi**. Per questo motivo, le Case stanno mostrando una sempre maggiore sensibilità alla **realizzazione dei progetti con modalità “fast track”**. Tra le modalità di applicazione concreta, si è rilevata particolarmente di successo la modularizzazione nel design che consenta di **condurre in parallelo le diverse attività del progetto impiantistico**.

Obiettivo di questo workshop sarà illustrare lo “stato dell’arte” per quanto riguarda la realizzazione di impianti farmaceutici ai fini di un rapido completamento di nuovi reparti per la produzione di medicinali, sfruttando la **modularizzazione di unità impiantistiche ed architettoniche**; verranno presi in esame l’utilizzo di un design di tipo modulare nell’arrangiamento della facility e della configurazione delle apparecchiature, l’utilizzo di una costruzione modulare delle strutture, nonché l’analisi del “percorso critico” del progetto realizzativo.

### Programma

**Moderatore:** • Alessandro Regola - Intendis Manufacturing SpA, Segrate (MI)

Ore 9,00 - 9,30 Registrazione dei partecipanti

Ore 9,30 - 10,00 **Modularizzazione nei processi, nelle apparecchiature, nei servizi e nell’impiantistica**

- Angelo Bernardis – Foster Wheeler Italiana, Corsico (MI)

Ore 10,00 - 10,30 **Strategia progettuale orientata alla realizzazione e convalida di Impianti farma in “modalità fast-track”**

- Angelo Bernardis – Foster Wheeler Italiana, Corsico (MI)

Ore 10,30 - 10,40 Dibattito e conclusione dei lavori



## Il futuro del packaging e dell'aseptic processing

### Finalità del workshop

I recenti sviluppi nel processo di ripartizione aseptica hanno avuto come focus il **miglioramento della flessibilità e affidabilità dei macchinari**, l'incremento dell'efficienza del riempimento e dei processi ad esso associati. Ridurre il rischio di contaminazione dei prodotti e minimizzare l'esposizione ai **potent compounds** del personale addetto restano tuttora uno degli obiettivi principali.

Enormi passi in avanti sono stati fatti per migliorare l'accuratezza del completo processo di ripartizione grazie agli innovativi sistemi di controllo IPC e a nuovi sistemi di riempimento disponibili ora sul mercato.

Il percorso e l'evoluzione nel mondo del confezionamento farmaceutico: come si sono evolute in questi ultimi anni le formulazioni e le prescrizioni anche i metodi di **"drug delivery"** e le forme e tipologia nel packaging hanno subito radicali modifiche rispetto al passato.

Le ragioni di questi cambiamenti sono diverse, ma molto spesso dettate dalla necessità di custodire, contenere e comunicare in molti casi in maniera completamente diversa rispetto alle soluzioni presentate sul mercato alcuni anni fa.

### Programma

**Moderatore:** • Alessandro Regola - Intendis Manufacturing SpA, Segrate (MI)

Ore 9,00 - 10,30 Registrazione partecipanti

Ore 10,45 - 11,30 **Il futuro nell'aseptic processing**

• Luigi Annoni – IMA, Ozzano dell'Emilia (BO)

Ore 11,30 - 12,00 **Il futuro nel packaging**

• Agostino Consolini – IMA, Ozzano dell'Emilia (BO)

Ore 12,30 - 14,00 **Lunch**, organizzato con la collaborazione di **Valpharma International**, S. Marino



## Technology Transfer by Design: scopo, strategie, pianificazione e organizzazione delle attività

### Finalità del workshop

Gli ultimi rapidi sviluppi dell'Industria Farmaceutica hanno reso essenziale una corretta gestione del Technology Transfer. Fusioni, acquisizioni, l'espansione dei bioequivalenti, il consolidamento dei mercati emergenti, la chiusura di stabilimenti e la costruzione di nuovi, sono eventi che comportano il **trasferimento di prodotti da un sito a un altro**. I costi, le esigenze commerciali, i requisiti normativi e i benefici fiscali hanno ulteriormente incrementato l'importanza del Technology Transfer.

Poiché tali tendenze sono destinate a continuare anche in futuro, le aziende non possono permettersi di gestire il Technology Transfer con un approccio non strutturato. Se il trasferimento avviene tra due siti, due aziende, un'azienda e un produttore esterno, o tra un reparto R&D e un sito di produzione, la capacità di gestirlo in modo più rapido, economico e conforme ai requisiti può comportare **vantaggi significativi in termini di competitività e di tempistiche**.

Il presente Workshop ha il duplice scopo di dimostrare come la corretta gestione del Technology Transfer favorisca per le aziende la flessibilità e la rapidità di adeguamento ai mercati, e come, utilizzando la **metodologia "by design"**, il Technology Transfer possa essere progettato, migliorato e controllato, accrescendo di fatto l'efficienza del processo stesso.

Il Technology Transfer by Design garantisce una strategia vincente. Applicando al Technology Transfer i progressi compiuti negli ultimi 25 anni in materia di Process e Risk Management, il Technology Transfer by Design è da considerarsi il **processo più efficace per trasferire la tecnologia**, sia per un prodotto che per molti.

### Programma

- Moderatori:**
- Marco Benvenuti - CTP SYSTEM, Poggibonsi (SI)
  - Carmelo Brambini - AFI
- Ore 9,00 - 9,30      Registrazione partecipanti
- Ore 9,30 - 9,40      **Introduzione: obiettivi di un Technology Transfer**
- Marco Benvenuti - CTP SYSTEM, Poggibonsi (SI)
- Ore 9,40 - 10,00    **Sviluppo di un Trasferimento in qualità: punti chiave e problematiche**
- Marco Benvenuti - CTP SYSTEM, Poggibonsi (SI)
- Ore 10,00 - 10,25   **Analytical Transfer**
- Giuseppe Ceramelli - CTP SYSTEM, Poggibonsi (SI)
- Ore 10,25 - 10,45   **Technology Transfer: il futuro**
- Alessio Ferrari - CTP SYSTEM, Poggibonsi (SI)
- Ore 10,45 - 10,55   Domande e conclusione lavori



## L'innovazione dei processi aziendali

### Finalità del workshop

Nel ciclo economico attuale, le strategie di crescita esterna non garantiscono più redditività accettabili. Ecco quindi che la crescita interna rappresenta la via per lo sviluppo. Tale strategia non può prescindere dall'innovazione quale mezzo per rivisitare i propri modelli organizzativi e quale fattore critico per la creazione di un vantaggio competitivo duraturo. S4BT e Università "Sapienza" illustreranno le teorie per l'**ottimizzazione dei processi**, le soluzioni adottate ed i brillanti risultati conseguiti dai propri Partner.

### Programma

- Moderatore:**
- Carmelo Brambini – AFI
- Ore 9,00 - 10,30 Registrazione partecipanti
- Ore 11,00 - 11,10 **Presentazione workshop**
- Pierluigi d'Emilio - S4BT, Latina
- Ore 11,10 - 11,35 **Innovazione, Re-ingegnerizzazione e Ottimizzazione di Processi**
- Paolo Dell'Olmo - Direttore Dip. Stat. Prob. e Stat. App., Università "Sapienza" di Roma
- Ore 11,35 - 11,55 **L'innovazione al servizio dei processi aziendali**
- Franco Ferrante - S4BT, Latina
- Ore 11,55 - 12,00 Chiusura workshop, ringraziamenti e dibattito
- Ore 12,30 - 14,00 **Lunch**, organizzato con la collaborazione di **Valpharma International**, S. Marino



## Tecniche Analitiche per il controllo in continuo nella produzione e sintesi di prodotti farmaceutici (PAT)

### Finalità del workshop

Il termine PAT (**Process Analytical Technology**) descrive un innovativo metodo di progettazione, analisi e controllo dei processi chimici basato sul monitoraggio in tempo reale dei parametri critici nella definizione di qualità, resa e sicurezza. Questo approccio prevede l'impiego di un vasto numero di tecnologie capaci di analizzare e interpretare i dati del processo e sistemi di controllo capaci di correggere e prevenire le variabilità del sistema. I moderni analizzatori di processo rendono possibile il raggiungimento degli elevati standard di **"qualità integrata"** previsti dal metodo PAT lungo le fasi del processo, semplificandone l'implementazione in laboratorio e in impianto.

METTLER TOLEDO dispone di una vasta gamma di tecnologie analitiche. Tutte queste tecnologie trovano applicazione nei diversi processi dell'industria chimica e farmaceutica, rendendo possibile l'abbattimento dei tempi e dei costi di produzione a vantaggio di sicurezza e produttività operativa.

Obiettivo di questo seminario è fornire informazioni dettagliate sulle caratteristiche e i benefici delle più comuni **tecnologie analitiche impiegate in processo**, presentare applicazioni sviluppate in collaborazione con i nostri utilizzatori e creare un'opportunità di incontro e scambio di esperienze.

### Programma

- Moderatori:**
- Angelo Bonetti - METTLER TOLEDO Italia, Novate M.se (MI)
  - P. Iamartino - AFI
- Ore 9,00 - 9,30 Registrazione partecipanti
- Ore 9,30 - 9,35 **Introduzione**
- Angelo Bonetti - METTLER TOLEDO Italia, Novate M.se (MI)
- Ore 9,35 - 9,55 **Controllo on-line ed ottimizzazione di processi farmaceutici attraverso tecnologie PAT**
- Marino Nebuloni - Redox, Monza
- Ore 9,55 - 10,15 **Studio in real-time del processo di disintegrazione e dissoluzione di forme farmaceutiche orali attraverso misure FBRM**
- Alberto Fortunato - METTLER TOLEDO Italia, Novate M.se (MI)
- Ore 10,15 - 10,35 **Progettazione e realizzazione di un robusto sistema di controllo per la crescita di biomassa**
- Alessandro Saviotti - METTLER TOLEDO Italia, Novate M.se (MI)
- Ore 10,35 - 10,40 Dibattito e conclusione dei lavori



Associazione Farmaceutici Industria  
Società Scientifica  
**Gruppi di Studio AFI/GAMP**

## Gestione Elettronica dei Processi Documentali e Sistemi Informatici di Laboratorio

### Finalità del workshop

La finalità principale di questo workshop è di illustrare il lavoro svolto, i risultati ottenuti e gli sviluppi futuri realizzabili dai due Gruppi di Studio AFI/GAMP: “Sistemi Computerizzati di Laboratorio” e “Gestione Elettronica dei Processi Documentale (EDPM)”, che si sono attivati per esaminare e sviscerare problematiche legate all’uso del dato elettronico ‘senza carta’ e ai sistemi computerizzati che sempre più supportano le attività nei laboratori o nei processi di qualità.

Sono stati individuati e preparati dei documenti di riferimento utili per i colleghi, che operano nel settore Life Science e sono utilizzabili come strumenti per la scelta di prodotti e fornitori:

- **Checklist** per la valutazione dei fornitori e del prodotto, secondo l’Appendice M2 di GAMP5;
- **High Level / Template User Requirement Specification**, ispirata all’Appendice D1 di GAMP5;
- **Matrice di controllo** delle soluzioni.

### Programma

**Moderatore:** • Piero Iamartino - AFI

Ore 9,00 - 10,30 Registrazione partecipanti

Ore 10,45 - 11,15 **Specifica dei Requisiti Utente (URS) per un LIMS: il documento ed il metodo di utilizzo**

- Michela Vianello – Datacheck, Verona

Ore 11,15 - 11,45 **Strumenti per la selezione di un software di gestione elettronica dei processi documentali di qualità e alcuni esempi di applicazione**

- Barbara Testoni – Adeodata, Milano

Ore 11,45 - 12,00 Dibattito e conclusione dei lavori

Ore 12,30 - 14,00 **Lunch**, organizzato con la collaborazione di **Valpharma International**, S. Marino



## How to approach Extractables and Leachables assessment

### Finalità del workshop

Lo scopo del Workshop è di consentire ai partecipanti di comprendere ed autonomamente definire l'approccio agli studi specifici di interazione prodotto packaging primario meglio conosciuti come **Extractables and Leachables**.

### Programma

- Moderatori:**
- Ivan Bondioli – SGS, Milano
  - Giovanni De Marchi – AFI
- Ore 9,00 - 9,30      Registrazione partecipanti
- Ore 9,30 - 9,55      **Elastomeric materials and additives typically used in pharmaceutical packaging**
- Andreas Nixdorf – SGS Institute Fresenius, Taunusstein (D)
- Ore 9,55 - 10,35      **The typical milestones of an extractable assessment and analytical methods**
- Andreas Nixdorf – SGS Institute Fresenius, Taunusstein (D)
- Ore 10,35 - 10,40      Dibattito e conclusione dei lavori



A&LCO INDUSTRIES®

**Muoversi verso il rilascio microbiologico parametrico utilizzando nuove tecnologie di controllo del processo**

**Finalità del workshop**

In occasione degli incontri con gli Enti Regolatori, sempre più frequentemente il discorso cade sulle nuove tecnologie di controllo che consentono, oltre ad elevare la qualità microbiologica dei processi, anche a rendere possibile ed operativa **il Rilascio Parametrico di Prodotti sterili** (riempiti asetticamente e sterilizzati terminalmente) senza necessità di effettuare il test di sterilità, senza attendere i 'fatidici' 14 giorni per il risultato del test, senza avere più 'investigations'.

Si tratta di un modo di procedere innovativo basato sulla combinazione di varie tecnologie di Microbiologia Rapida associate ad altre misure sul processo e l'ambiente incluso il **design delle clean rooms** che, opportunamente studiato ed applicato con tecniche di **risk analysis**, consente alle Aziende indubbi progressi qualitativi e consistenti vantaggi economici.

**Programma**

- Moderatori:**
- Vincenzo Giorgini – A&LCO Industries, Milano
  - Giovanni De Marchi - AFI

Ore 9,00 - 10,30 Registrazione partecipanti

Ore 10,45 - 11,15 **Clean Room Design and Management**

- Peter Koger – Veltek Europa, Olanda

Ore 11,15 - 11,45 **Strategia per rilascio microbiologico parametrico utilizzando nuove Tecnologie di controllo del processo**

- Gilberto Dalmaso – A&LCO Industries, Milano

Ore 11,45 - 12,00 Dibattito e conclusione dei lavori

Ore 12,30 – 14,00 **Lunch**, organizzato con la collaborazione di **Valpharma International, S. Marino**



## Il contributo dell'outsourcing al processo logistico-distributivo del farmaco nella direzione di soluzioni "integrate sostenibili"

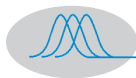
### Finalità del workshop

A oltre 16 anni dall'emanazione della Linea Guida europea in tema di **"buone prassi di distribuzione dei prodotti medicinali (94/C63/03 CE)"**, alla luce della situazione sempre più frammentata vissuta dal settore farmaceutico nazionale e, in particolare, delle difficoltà che l'intero comparto della distribuzione secondaria e terziaria sta incontrando, diviene significativo affrontare con attenzione rinnovata il tema della supply chain distributiva dei prodotti, siano essi farmaceutici che, in generale, del mondo del benessere. L'annunciata revisione delle norme relative e i punti di vista diversificati dei diversi attori della filiera offrono uno spunto ulteriore per riflessioni e proposte di **soluzioni "integrate e sostenibili"**, finalizzate al superamento delle inefficienze, alla restituzione di vitalità e competitività del settore, all'aumento della massa critica e alla creazione di sinergie significative.

Partendo dalla complessa realtà attuale, la finalità del workshop è quella di mostrare come un nuovo ruolo dell'**outsourcer**, possa di fatto divenire l'elemento integratore fra le diverse parti interessate, realizzando soluzioni condivise di **best practice** nella direzione di una maggiore efficacia ed efficienza del servizio e, soprattutto, per la creazione di valore aggiunto.

### Programma

- Moderatori:**
- Giuliana Stracchi - CEVA Logistics, Milano
  - Alberto Bartolini - AFI
- Ore 9,00 - 9,30 Registrazione partecipanti
- Ore 9,30 - 9,40 **Benvenuto, inizio lavori e presentazione Workshop**
- Ore 9,40 - 9,55 **L'Azienda farmaceutica committente: responsabilità, attese, problematiche, rischi.**
- Fabio Mutti – Roche, Milano
- Ore 9,55 - 10,10 **Interrelazioni mediante outsourcing: le dinamiche di partnership.**
- Luca De Toro – Silvano Chiapparoli Logistica, Milano
- Ore 10,10 - 10,30 **Il contributo dell'outsourcer: attuazione di soluzioni integrate ed economicamente sostenibili.**
- Angela Parlati – Pharma Quality Europe, Firenze
- Ore 10,30 - 10,40 Dibattito e conclusioni dei lavori



**Quality Function Deployment, uno strumento che razionalizza la pianificazione della qualità in tutto il ciclo di vita del prodotto: casi positivi nel farmaceutico**

## Finalità del workshop

Il **Quality Function Deployment (QFD)**, tecnica originariamente sviluppata per la progettazione del prodotto e successivamente diffusa a supporto di qualsiasi situazione di pianificazione della qualità, offre un approccio strutturato allo sviluppo del **Quality System** e all'innovazione del prodotto. Il processo inizia con l'analisi della Voce del Cliente che viene tradotta in idee chiave, o drivers, richiesti per soddisfare ognuna delle aspettative, mantenendo contemporaneamente un alto livello di comunicazione con tutti gli **stakeholders**, in particolare: R&D, industrializzazione, packaging, produzione, acquisti, Quality Assurance, Quality Control, Affari regolatori e altre funzioni coinvolte.

## Programma

**Moderatore:** • Alberto Bartolini – AFI

Ore 9,00 - 10,30 Registrazione partecipanti

Ore 10,45 - 11,15 **Quality Function Deployment, dalla teoria alla pratica.**

- Rinaldo Tartari – Tartari & Partners, Osimo (AN)

Ore 11,15 - 11,45 **Il Quality Function Deployment applicato all'innovazione del packaging di prodotti farmaceutici in monodose.**

- Roberto Masciambruni – ACRAF Angelini, Ancona

Ore 11,45 - 12,00 Dibattito e conclusione dei lavori

Ore 12,30 - 14,00 **Lunch**, organizzato con la collaborazione di **Valpharma International**, S. Marino



## Ingegnerizzazione e validazione di processo per Biofarmaci e Terapie Avanzate

### Finalità del workshop

I recenti progressi scientifici nel campo della biotecnologia cellulare e molecolare hanno comportato lo sviluppo di **Terapie Avanzate**, quali la terapia genica, la terapia cellulare somatica e l'ingegneria tissutale, i cui prodotti sono stati recentemente assimilati a veri e propri farmaci. I medicinali per Terapie Avanzate rappresentano un settore emergente del **Red Biotech** e presentano nuove sfide, in termini di legislazione di riferimento, di tecnologie e processi. Scopo del Workshop è fornire una panoramica dei mezzi normativi e regolatori, a disposizione delle aziende del settore affinché la produzione dei farmaci biologici si sviluppi secondo un iter controllato ed economicamente sostenibile, il cui scopo ultimo sia rappresentato dalla sicurezza e dalla salute del paziente.

Saranno inoltre descritti i più innovativi strumenti tecnologici sviluppati per garantire qualità ed efficienza del processo produttivo di un prodotto per Terapie Avanzate quali, ad esempio, i bioreattori. Saranno infine illustrate le principali misure da adottare per il contenimento del rischio, quali le validazioni di disinfezione, cleaning e processo, che si estendano ad ampio raggio applicando i principi fondamentali delle linee guida GMP.

### Programma

- Moderatori:**
- Claudio Fabiano - Stericheck Consulting, Legnano (MI)
  - Cristian Tomè - SKE Advanced Therapies, Milano
- Ore 9,00 - 9,30 Registrazione partecipanti
- Ore 9,30 - 9,40 **Benvenuto e apertura del workshop**
- Ore 9,40 - 10,10 **Studio del Validation Master Plan a partire dall'attuale panorama normativo.**
- Enrica Mantovani - Stericheck Consulting, Legnano (MI)
- Ore 10,10 - 10,40 **I bioreattori: dalla ricerca di base alla produzione automatizzata, ripetibile e clinicamente sostenibile di biofarmaci, cellule e tessuti.**
- Stefania Riboldi - SKE Advanced Therapies, Milano
- Ore 10,40 - 11,20 **La convalida di pulizia e disinfezione nel contesto della produzione di medicinali per terapie avanzate.**
- Pablo Moreno - Eurofins-Biolab, Vimodrone (MI)
- Ore 11,20 - 11,50 **Sviluppo industriale di farmaci biotecnologici nel campo delle terapie avanzate**
- Maria Luisa Nollì - Areta International, Gerenzago (VA)
- Ore 11,50 - 12,00 Dibattito e conclusione lavori
- Ore 12,30 - 14,00 **Lunch**, organizzato con la collaborazione di **Valpharma International**, S. Marino





50° SIMPOSIO AFI - RIMINI 9-10-11 GIUGNO 2010

## SCHEDA DI ISCRIZIONE WORKSHOP

Mercoledì 9 giugno

### Iscrizione al seguente workshop:

- FOSTER WHEELER ITALIANA: **Design modularizzato di impianti farmaceutici per realizzazione "fast-track".**
- IMA LIFE - IMA SAFE: **Il futuro del packaging e dell'aseptic processing.**
- CTP SYSTEM: **Technology Transfer by Design: scopo, strategie, pianificazione e organizzazione delle attività.**
- S4BT: **L'innovazione dei processi aziendali.**
- METTLER - TOLEDO: **Tecniche Analitiche per il controllo in continuo nella produzione e sintesi di prodotti farmaceutici (PAT).**
- GRUPPI DI STUDIO AFI/GAMP: **Gestione Elettronica dei Processi Documentali e Sistemi Informatici di Laboratorio.**
- SGS: **How to approach Extractables and Leachables assessment.**
- A&LCO INDUSTRIES: **Muoversi verso il rilascio microbiologico parametrico utilizzando nuove tecnologie di controllo del processo.**
- PHARMA QUALITY EUROPE: **Il contributo dell'outsourcing al processo logistico-distributivo del farmaco nella direzione di soluzioni "integrate sostenibili".**
- TARTARI & PARTNERS: **Quality Function Deployment, uno strumento che razionalizza la pianificazione della qualità in tutto il ciclo di vita del prodotto: casi positivi nel farmaceutico.**
- GRUPPO SVS: **Ingegnerizzazione e validazione di processo per Biofarmaci e Terapie Avanzate**

Cognome \_\_\_\_\_

Nome \_\_\_\_\_

Ente di appartenenza \_\_\_\_\_

Qualifica \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_

Fax \_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_

Socio A.F.I.:

SI

NO

### La partecipazione è gratuita

Inviare via fax o e-mail a:

**NEW AURAMEETING srl**

Via Rocca D'Anfo, 7 – 20161 Milano - Tel. +39 02/66203390 r.a. – Fax. +39 02/66200418  
info@newaurameeting.it

DECRETO LEGISLATIVO 196/2003

Garanzia e diritti dell'interessato in ottemperanza del Decreto Legislativo 196/2003 sulla Privacy. The Aurameeting Snc garantisce la massima riservatezza nel trattamento dei dati forniti, che saranno utilizzati solo per comunicazioni sui servizi offerti o per le elaborazioni amministrative.

Workshop





# Workshop

50° SIMPOSIO AFI  
RIMINI 9-10-11  
GIUGNO 2010



Associazione Farmaceutici Industria  
Società Scientifica  
Gruppi di Studio AFI/GAMP



A&LCO INDUSTRIES®



Tartari & Partners  
Company Solutions Provider



PALACONGRESSI RIMINI  
Mercoledì 9 giugno  
Ore 9,00 -12,00